

开封市第一届职业技能大赛

时装技术项目

样题

开封市第一届职业技能大赛组委会技术工作组

2023 年 2 月

项目说明

项目名称：时装技术项目

一、项目完成时间：

660 分钟（11 小时），本项目共有 4 个模块，其中模块 A 款式设计, 90 分钟;模块 B 立体裁剪, 150 分钟;模块 C 样板制作, 180 分钟;模块 D 缝制工艺, 240 分钟。

二、项目配分：满分 100 分，其中模块 A 款式设计, 15 分；模块 B 立体裁剪, 25 分；模块 C 样板制作, 20 分；模块 D 缝制工艺, 40 分。

三、竞赛设备：

序号	设备名称	型号	数量	样机
1	高速平缝机	杰克牌 JK-A5E	25 台	
2	立裁人台	红邦 165/84A	25 个	
3	压衬机	NHG500	1 台	

4	操作案板	1210*810*760	25 张	
5	吊瓶熨斗	S0-94B 1200W/50HZ	15 个	

四、注意事项

1. 选手要在抽签的工位上进行比赛。
2. 除组委会规定允许携带的比赛工具和选手自带物品清单上的物料外，不得携带任何与竞赛无关的物品和通讯工具等进场。进入竞赛场地后，必须遵守赛场纪律，否则现场裁判人员有权取消该选手参赛资格。
3. 请不要在试卷内填写与竞赛无关的内容，按题目要求完成竞赛任务。
4. 竞赛时间结束，所有参赛选手要立刻停止操作，等待裁判人员验收。
5. 在比赛过程中，选手若有违规操作，将根据具体情况在专业规范扣除相应的分数。
6. 每次任务完成后，应保证桌面、工具清洁，现场工具及其他物品摆放整齐。不合格者视情况在专业规范项扣除相应的分数。

模块 A 款式设计

时间：90 分钟

分值：15 分

1. 任务描述

根据比赛当场提供样布的特性，设计及绘制应用于同一目标市场的服装款式图。

2. 任务要求

模块 A 款式设计

序号	描述
1	用黑色墨水笔在规定绘图纸上绘制款式，绘图纸有标准人体图。
2	目标市场的确定将会在比赛现场由裁判长当场决定，目标市场为以下三者之一： ✧ 低端市场快时尚春夏系列(完成 3 款) ✧ 低端市场-快时尚秋冬系列(完成 3 款) ✧ 高端市场定制礼服(完成 2 款)

模块 B 立体裁剪

时间：150 分钟

分值：25 分

一、任务描述

赛场向选手每人提供 3 米坯布，在比赛提供的人台上，用大头针依照提供的服装图片，制作立体裁剪作品。

二、任务要求

模块 B 立体裁剪

序号	描述
1	服装款式图将在模块 B 开始时提供。
2	依据当场确定的款式图片制作立体裁剪。
3	坯布边缘可采取剪齐或者折边的工艺，只要可以实现清晰的线条即可。
4	立体裁剪是否留有松量，选手应根据图片的穿着效果自行判断决定。立裁作品要求与图片显示的造型结构完全一致
5	未显示的部分自行设计（如后身），要求与图片显示的部分（前身）协调搭配。
6	作品表面不得有文字出现，如有拉链或纽扣示意，请用统一图示

模块 C 连衣裙制版

时间：180 分钟

分值：20 分

一、任务描述

参照服装生产工艺单, 依据服装生产工艺单的要求, 完成与款式图一致的连衣裙面料用的工业样板（毛板）的制版（模块 C 制版与模块 D 制作时间可打通）

二、任务要求

模块 连衣裙制版

序号	描述
1	完成工业面料样板的制作, 选手可以平面制版, 也可以立裁完成制版, 赛场提供立裁坯布
2	每个样版均要标示以下信息: 1. 工位号: 比赛现场按裁判长要求写在统一位置上, 便于加密。 2. 样片名称: 如: 前片、后片、领子等。 3. 裁片信息: 前片面料×2 或连折符号、褶皱符号, 兜位、扣位等。 4. 号型: 165/84A。 5. 样片数量: 如: 1/5、2/5、3/5。 6. 丝道线: 裁片中最长的经纱线。 以上标示信息均需用墨水笔完成。
3	关于做缝和剪口: 做缝, 根据现场提供的面料特性和部位自定, 需宽度一致。剪口可以画出或剪出, 但宽度不得大于 0.5 厘米。上交面料样版时需打孔, 用线绳穿成串, 挂在人台上与样衣一并上交。

模块 D 连衣裙缝制工艺

时间：240 分钟

分值：40 分

一、任务描述

选手们将根据自己制作的样板和比赛提供的面料、里料和辅料，完成排料、裁剪粘衬、缝制和熨烫工作。

二、任务要求

模块 连衣裙缝制工艺

序号	描述
1	连衣裙缝制，工艺要求挂半里，缝制手工。
2	完成作品穿在人台上和模块 C 的样版一并上交。

附表 1. 评分标准

评分项目	评分要点	分值权重	分值	评分方式
模块 A 款式设计 (15 分)	设计创新度与绘画表现力	33%	5	纸质设计稿评分
	与目标市场的匹配度	27%	4	
	可实现性	20%	3	
	完成度	20%	3	
模块 B 立体裁剪 (25 分)	正面与图片的吻合度	32%	8	人台上整体效果评分
	背面的设计创意	28%	7	
	整体效果及完成度	20%	5	
	规范、整洁度	20%	5	
模块 C 服装制版 (20 分)	衣身结构合理、准确，符合款式要求（衣身）	30%	6	审核服装样板评分
	衣领、衣袖、局部与衣身协调，造型美观，结构准确	30%	6	
	制图结构准确，线条清晰，顺直流畅，干净整洁。（线迹）数量准确	20%	4	
	服装样板规格准确，标注正确、合理、完整	20%	4	
模块 D 服装制作 (40 分)	服装整体效果美观；规格准确，比例协调；设计线、造型线准确，符合款式比例要求；放松量合理。	20%	8	根据样衣穿着效果评分
	衣身结构平衡，无起吊、起皱现象	20%	8	
	衣袖符合款式造型、左右对称、前后适中，袖窿曲线圆顺、合理，袖山吃势均匀、无不良褶皱。（特殊袖型依据款式图）	20%	8	
	衣领符合款式造型、左右对称，领与及颈部松紧适中（特殊领型依据款式图）。	20%	8	

	部件制作完整，纱向合理，无遗漏等现象。	10%	4	
	缝制工艺合理、正确	10%	4	

附表 2. 工具清单

各参赛选手根据竞赛题目要求必须自带工具箱。工具箱内可以包括：划粉、铅笔、签字笔、橡皮、剪刀、直尺、软尺、制板工具、针插、手针、绘图工具、压轮、镇纸、拆线器、翻带工具、螺丝刀，打孔器，小型熨烫工具等。

赛场地禁止自带使用的设备和材料

序号	设备和材料名称
1	面料
2	辅料
3	比赛之外的服装样版
4	纸/笔记本
5	手机
6	其它加速工具和材料（如卷边器、双面胶等）

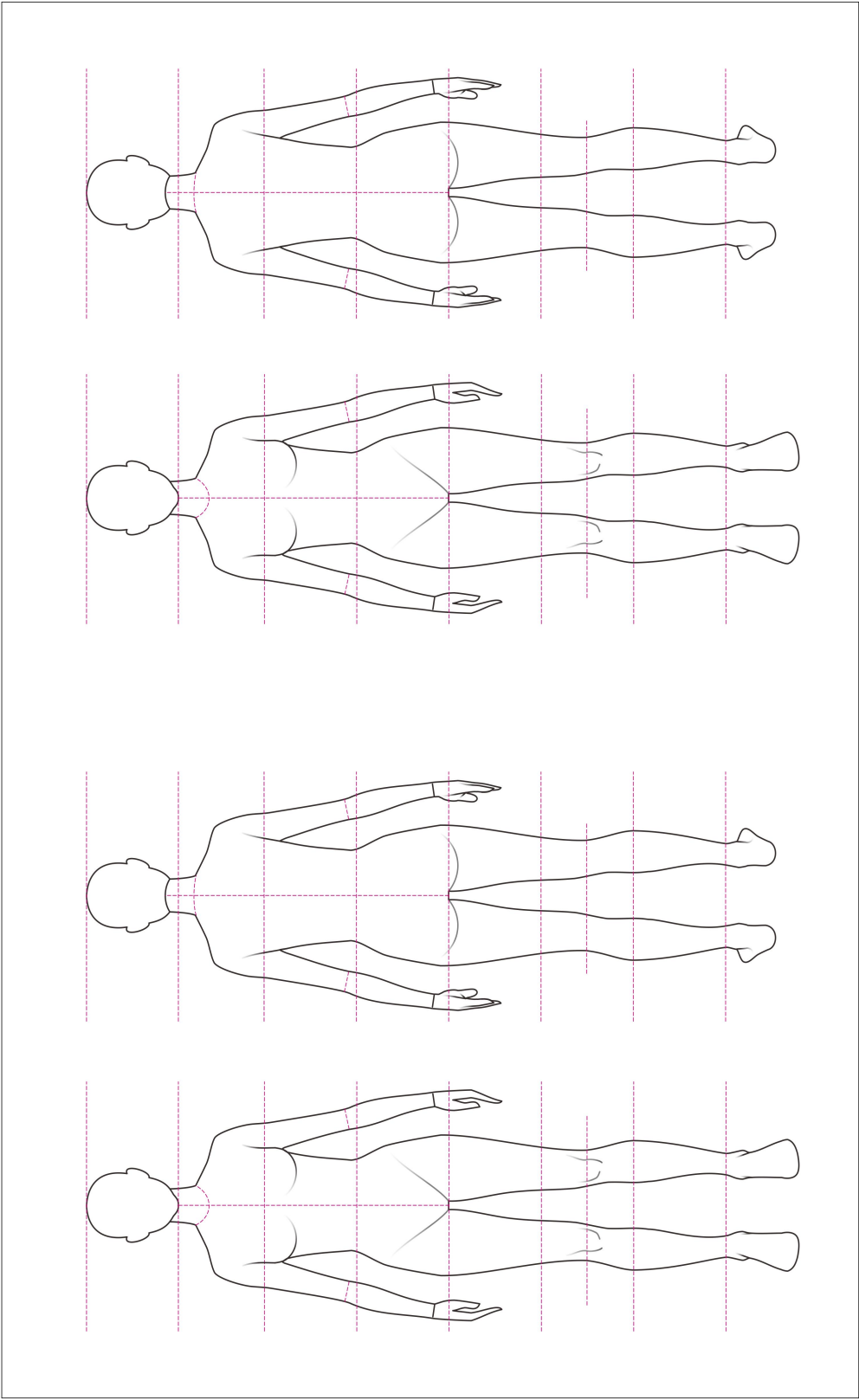
附表 3. 设备及材料清单

序号	设备名称	型号	数量	样机
1	高速平缝机	杰克牌 JK-A5E	25 台	
2	立裁人台	红邦 165/84A	25 个	
3	压衬机	NHG500	1 台	
4	操作案板	1210*810*760	25 张	
5	吊瓶熨斗	S0-94B 1200W/50HZ	15 个	

材料清单（物料箱）

序号	模块名称	名称	用量	单位	描述	备注
1	模块 A 款式设计	人体模板	3	张	A3 空白	赛前发 放
2	模块 B 立体裁剪	白坯布	3	米	幅宽：140CM	物料箱
3		标识带	2	盘	宽 0.3cm	物料箱
4		立裁别针	1	盒	100 根	物料箱
5	模块 C 样板制作	打板纸	3	张	牛皮纸（中厚）	物料箱
6		拷贝纸	1	张	硫酸透明纸	物料箱
7		白坯布	3	米	幅宽：140CM	物料箱
8	模块 D 缝制工艺	面料	2.5	米	73%聚酯纤维+黏胶 22%毛+氨纶 5% 幅宽：150CM	物料箱
9		里料	2.5	米	醋酸绸 幅宽：150cm	物料箱
10		有纺衬	1.5	米		物料箱
11		无纺衬	1	米	30 克/m²	物料箱
12		嵌条	公用	盘		公共区
13		手针	1	盒		物料箱
14		缝纫线	2	轴	涤棉线与面料顺色	物料箱
15		画粉	4	块	画粉 2 块/蜡粉 2 块	物料箱
16		棉线	1	籽		物料箱
17		拉链	1	根	60cm	物料箱
18		梭壳/梭芯	梭壳 1/梭芯 4			物料箱

附表 4. 竞赛图纸（用 A3 至打印图纸）



工位号

服装生产工艺单（样题）

品牌	开封市第一届职业技能竞赛	季节	春季	工位号	
款号	A-01	款式名称	连衣裙	完成时间	

款式图：



1. 款式特征描述

- ① 前衣身：四开身结构，胸腰省以褶设计转入侧腰。
- ② 后衣身：四开身结构，造型自行设计。
- ③ 衣领：无领。
- ④ 衣袖：七分合身圆装一片袖，
- ⑤ 挂半里连衣裙。

2. 参考成衣规格表

部位 规格	后裙长	胸围	腰围	肩宽	袖长	袖肥	袖口
165/84A	85	92	74	38	41	32	28

注：1. 服装松量设计以合体美观为前提，需符合人体运动机能性与舒适度，对未标注尺寸的部位，选手可根据款式图自行设计尺寸。2. 该样题的制版、制作时间共计420分钟。

